



Curriculum Vitæ

Elena Bassoli

1. PERCORSO FORMATIVO E PROFESSIONALE

30/3/2000	Laurea in Ingegneria dei Materiali con votazione di 110/110 e lode conseguita presso l'Università di Modena e Reggio Emilia.
2000	Abilitazione alla professione di Ingegnere conseguita presso la Facoltà di Ingegneria di Modena
2000	Collaborazione con Salami S.p.A. (Modena), produttore di componenti idraulici. Responsabile per la redazione e presentazione alla Commissione Europea della proposta di progetto CRAFT "GOAL: Gear Pumps with Polymeric Materials", del quale è stata approvata la fase esplorativa
2001-2003	Dottorato di Ricerca in Ingegneria dei Materiali sull'argomento: "Tecnologie innovative per lo sviluppo e la produzione di stampi non convenzionali" presso l'Università di Modena e Reggio Emilia. Conseguimento del titolo di Dottore di Ricerca in data 12/3/2004.
2004	Collaborazione con CRIT S.r.l., società di consulenza per l'innovazione e il trasferimento tecnologico, con il ruolo di coordinatore delle interazioni con la Facoltà di Ingegneria di Modena
2005-2015	Ricercatore universitario per il settore scientifico disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", afferente al Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Civile (da Luglio 2012 Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari") dell'Università di Modena e Reggio Emilia.
Dal 2007	Responsabile della collaborazione di ricerca fra il gruppo ING-IND/16 del Dip. Di Ingegneria Meccanica e Civile di Modena e il centro X-AT (Exeter Advanced Technologies) dell'Università di Exeter

Dal 2008	Membro del comitato scientifico del CIRTIBS (Centro Interuniversitario di Ricerca sulle Tecnologie Innovative per Beni strumentali) a Napoli.
Da Novembre 2015 a Gennaio 2020	Professore Associato per il settore scientifico disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", afferente al Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università di Modena e Reggio Emilia.
Da Ottobre 2016 a Giugno 2019	Membro del Consiglio di Amministrazione dell'Università di Modena e Reggio Emilia
Da Ottobre 2016	Coordinatrice del progetto europeo DREAM, Horizon 2020- FOF13 2016
Da Settembre 2017	Direttore scientifico del Centro Metal Additive presso HPE COXA Srl
Da Novembre 2019	Presidente della Commissione Terza Missione del Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università di Modena e Reggio Emilia, e conseguentemente membro della Giunta di Dipartimento
Da Gennaio 2020	Professore Ordinario per il settore scientifico disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", afferente al Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università di Modena e Reggio Emilia

2. ATTIVITA' DI RICERCA SCIENTIFICA

L'attività di ricerca riguarda numerosi aspetti nell'ambito delle tecnologie e dei sistemi di lavorazione, con una particolare attenzione dedicata alle **tecnologie di costruzione additiva applicate a materiali innovativi**, ma anche ai **processi di lavorazione non convenzionali**. In tutti gli ambiti affrontati, l'attività si è contraddistinta per un approccio nel quale lo studio delle prestazioni macroscopiche del processo viene integrato con la **comprensione e la modellazione dei meccanismi** che lo regolano **su scala microscopica**. Tale metodologia è stata costruita attraverso un'ampia conoscenza e capacità di **utilizzo diretto di strumentazioni e tecniche di analisi** alla micro-nano scala. Microscopia elettronica, ionica e a forza atomica, microanalisi a raggi X, diffrazione di raggi X e profilometria confocale sono alcuni esempi. Alcuni fra gli argomenti più rilevanti sono elencati nel seguito.

- Le **lavorazioni per asportazione di truciolo**, in particolare fresatura e foratura di leghe di alluminio e rettificazione di materiali innovativi, per le quali sono state trovate correlazioni fra i parametri di taglio in condizioni di alte velocità ed i meccanismi di usura e la finitura delle superfici.
- Lo studio di **processi di elettroerosione** per l'ottenimento di fori con piccolo diametro e alto rapporto di forma in materiali ad elevata durezza, quali le superleghe a base Nickel e materiali ceramici. In tale ambito, non solo si è studiata la correlazione fra i parametri di processo e la qualità della lavorazione, ma si è dimostrata la natura caotica del processo di scarica, ottenendo risultati di grande rilevanza scientifica.
- Le proprietà meccaniche e il loro legame alla microstruttura di materiali metallici consolidato attraverso **processi additivi, in particolare Laser Powder Bed Fusion**. Le pubblicazioni che ne sono scaturite stanno riscontrando un fortissimo interesse nella comunità scientifica, attestato da un elevato numero di citazioni.

L'attività ha incluso fin dai primi anni una collaborazione costante con il gruppo di ricerca in Tecnologie e Sistemi di Lavorazione del Dipartimento di Sistemi di Produzione ed Economia dell'Azienda del **Politecnico di Torino**. Si è sviluppata una forte propensione alle **collaborazioni di**

ricerca, che si è tradotta prima in contatti con gruppi dello stesso settore presso altri Atenei coinvolti nel CIRTIBS (Centro Interuniversitario di Ricerca sulle Tecnologie Innovative per Beni strumentali), poi in **ricerche multidisciplinari** con gruppi di estrazione culturale diversa, quali il settore medico e matematico. Negli ultimi anni tali esperienze sono state messe a frutto per l'istituzione di **collaborazioni internazionali** con l'**Università di Exeter (UK)**, l'**Università di Loughborough (UK)** e l'**Universidade Tecnológica Federal do Paraná (Brasile)**. Recentemente, l'esperienza nel campo della costruzione additiva di metalli si è specificata sugli aspetti della vita a fatica, in collaborazione con attori di primo livello del settore quali EOS GmbH, Poly-shape e Ferrari GES. In questo ambito è stato istituito un **gruppo di ricerca specifico, RAM (Research group on Additive Manufacturing)**, che coinvolge le due sedi dell'Università di Modena e Reggio Emilia, l'Università di Parma e l'Università Politecnica delle Marche. Il quadro descritto ha condotto all'importante risultato dell'approvazione del **progetto Driving up Reliability and Efficiency of Additive Manufacturing (DREAM), Horizon 2020- FOF13 2016**, che vede la sottoscritta **responsabile scientifico dell'intero progetto**.

INDICATORI BIBLIOMETRICI	
articoli su rivista degli ultimi 10 anni:	38
citazioni ricevute negli ultimi 15 anni:	628
H-index calcolato sugli ultimi 15 anni:	13

Settore concorsuale 09/B1	Soglia pubblicazioni	Soglia citazioni	Soglia H-index
per commissario	22	485	13
per ordinario	17	270	9

3. ATTIVITA' DIDATTICA

Relatore e correlatore di oltre 90 tesi di laurea e di laurea magistrale e di varie tesi di Dottorato di Ricerca.

Membro del collegio docenti della scuola del dottorato di ricerca in "Ingegneria industriale e del territorio "Enzo Ferrari".

Titolare dei seguenti corsi presso il Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università di Modena e Reggio Emilia, tutti incardinati nel SSD ING-IND/16.

Anno accademico	Insegnamenti	CFU (ore)	Corsi di Laurea	Lingua
2004/2005	Tecnologia Meccanica A	6 CFU (54 ore) TOT 6 CFU	CL in Ing. Meccanica e dei Materiali	italiano
dal 2005/2006 al 2010/2011	Tecnologia Meccanica A Tecnologia Meccanica B	6 CFU (54 ore) 5 CFU (45 ore) TOT 11 CFU	CL in Ing. Meccanica e dei Materiali CL in Ingegneria Meccanica	italiano italiano
dal 2011/2012 al 2014/2015	Tecnologia Meccanica	11 CFU (99 ore) TOT 11 CFU	CL in Ingegneria Meccanica	italiano
2015/2016	Tecnologia Meccanica Produzione Assistita	11 CFU (99 ore) 3 di 9 CFU (27 ore) TOT 14 CFU	CL in Ingegneria Meccanica CLM in Ingegneria Meccanica	italiano italiano
2016/2017	Tecnologia Meccanica Produzione Assistita Tecnologia per Sistemi di Lavorazione	7 di 12 CFU (63 ore) 3 di 9 CFU (27 ore) 3 di 9 CFU (27 ore)	CL in Ingegneria Meccanica CLM in Ingegneria Meccanica CLM in Ingegneria dei Materiali	italiano italiano italiano

	Additive Manufacturing	6 CFU (54 ore)	CLM in Ingegneria Meccanica e del Veicolo	inglese
		TOT 19 CFU		
2017/2018	Tecnologia Meccanica Produzione Assistita Additive Manufacturing	5 di 12 CFU (45 ore) 3 di 9 CFU (27 ore) 6 CFU (54 ore)	CL in Ingegneria Meccanica CLM in Ingegneria Meccanica CLM in Ingegneria Meccanica e del Veicolo	italiano italiano inglese
	Design Validation	3 CFU (30 ore)	CLM Interateneo in Innovation Design, sede amministrativa Università di Ferrara	inglese
	Manufacturing and Assembly Technologies	6 CFU (60 ore)	CLM Interateneo in Advanced Automotive Engineering, Motorvehicle University of Emilia Romagna, sede amministrativa Università di Modena e Reggio Emilia	inglese
		TOT 23 CFU		
2018/2019	Tecnologia Meccanica Produzione Assistita Additive Manufacturing	2 di 12 CFU (18 ore) 2 di 9 CFU (18 ore) 3 di 6 CFU (27 ore)	CL in Ingegneria Meccanica CLM in Ingegneria Meccanica CLM in Ingegneria Meccanica e del Veicolo	italiano italiano inglese
	Design Validation	3 CFU (30 ore)	CLM Interateneo in Innovation Design, sede amministrativa Università di Ferrara	inglese
	Manufacturing and Assembly Technologies	6 CFU (60 ore)	CLM Interateneo in Advanced Automotive Engineering, Motorvehicle University of Emilia Romagna, sede amministrativa Università di Modena e Reggio Emilia	inglese
		TOT 16 CFU		

Risultati dei questionari per la rilevazione delle opinioni degli studenti (OPIS) sulla didattica A.A. 2018/2019	Il docente stimola / motiva l'interesse verso la disciplina? (n° risposte)	Il docente espone gli argomenti in modo chiaro? (n° risposte)	Il docente è reperibile per chiarimenti e spiegazioni? (n° risposte)	Sei complessivamente soddisfatto di come è stato svolto questo insegnamento? (n° risposte)
Tecnologia Meccanica	86% (191 studenti)	89% (191 studenti)	94% (191 studenti)	90% (191 studenti)
Produzione Assistita	96% (24 studenti)	88% (24 studenti)	96% (24 studenti)	79% (24 studenti)
Additive Manufacturing	93% (27 studenti)	100% (27 studenti)	100% (27 studenti)	89% (27 studenti)
Manufacturing and Assembly Technologies	91% (67 studenti)	91% (67 studenti)	88% (66 studenti)	75% (67 studenti)

4. COMPITI ISTITUZIONALI

Fra i compiti istituzionali spicca l'esperienza come Membro del Consiglio di Amministrazione dell'Università di Modena e Reggio Emilia, attraverso la quale si è sviluppata una profonda conoscenza delle dinamiche che regolano il funzionamento e la governance di un Ateneo. Tali competenze vengono oggi messe a frutto nel ruolo di Presidente della Commissione Terza Missione del Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università di Modena e Reggio Emilia, e conseguentemente membro della Giunta di Dipartimento.

5. ALTRI TITOLI

1. RESPONSABILITA' DI PROGETTI DI RICERCA

- Progetto di Ricerca Industriale: "Saldatura senza materiale d'apporto tra acciaio inossidabile e rame". Anno di finanziamento: 2005. Partner industriale: ASQSTS S.r.l. (Forlì, FC). Durata: 18 mesi.
- **H2020 – FOF13-2016 Photonics and lased-based production. Anno di finanziamento: 2016. Progetto: "Driving up Reliability and Efficiency of Additive Manufacturing (DREAM)". Importo: 3,3 M€.**
- **H2020 - FORTISSIMO2-2016 Progetto: "Additive Manufacturing Process Simulation for metal components". Importo: 43.813 €.**

2. PARTECIPAZIONE A PROGETTI DI RICERCA

- BIOLOGIA RIGENERATIVA EX SITU DI ORGANI A STRUTTURA GHIANDOLARE /PARENCHIMALE: IL MODELLO DELLO SCHELETRO ORGANOMORFO" (Coordinatore Scientifico: Prof. Roberto Toni - Prot. 2008ZCCJX4_004). Sottoprogetto: "Produzione tramite prototipazione rapida di un supporto tridimensionale organomorfo biocompatibile per la regolazione della crescita e differenziamento delle cellule della tiroide umana
- Progetto di Ricerca Industriale: "Gestione del parametro temperatura per l'ottimizzazione del processo di saldatura di due film di polipropilene su macchine termoformatrici". Anno di finanziamento: 2002. Partner industriale: Partena S.p.A. (Modena). Durata: 18 mesi. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Progetto di Ricerca Industriale: "Determinazione della curva di usura di punzoni per lamiere". Anno di finanziamento: 2004. Partner industriale: IMAC Italia S.r.l. (Formigine, MO). Durata: 12 mesi. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Progetto di Ricerca Industriale: "Ricerca di finitura meccanica superficiale di precisione su applicazioni di rivestimenti ceramici avanzati antiusura". Anno di finanziamento: 2005. Partner industriale: TWR s.a.s. (Savignano sul Panaro, MO). Durata: 12 mesi. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Programma Regionale per la Ricerca Industriale, l'Innovazione e il Trasferimento Tecnologico PRRITT (L.R. 7/2002 "Promozione del sistema regionale delle attività di ricerca industriale, innovazione e trasferimento tecnologico") - Asse 3 del Programma Triennale per le Attività Produttive - Misura 4 "Sviluppo di rete", Azione A – Laboratori di ricerca e trasferimento tecnologico. Distretto di Eccellenza tecnologica nella Meccanica Avanzata HI-MECH - Laboratorio SUP&RMAN SUPerfici & Ricoprimenti per la Meccanica Avanzata e la Nanomeccanica - Progetto "Studio e realizzazione di rivestimenti innovativi per applicazioni meccaniche". Durata: 30 mesi. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Programma regionale per il consolidamento dei laboratori di ricerca e dei centri per l'innovazione della Rete Alta Tecnologia dell'Emilia-Romagna in attuazione della Misura 3.4 del Programma per la Ricerca Industriale, Innovazione e Trasferimento Tecnologico PRRITT, Azione A – Laboratori di ricerca e trasferimento tecnologico. Distretto di Eccellenza

- tecnologica nella Meccanica Avanzata HI-MECH – Interlaboratorio per la Meccanica Avanzata (INTERMECH). Durata: 22 mesi. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Programma regionale “Tecnopolo di attività di ricerca industriale nell’ambito della Rete Alta Tecnologia”, POR FESR 2007-2013, Asse 1 Attività I.1.1, per il consolidamento della rete regionale dell’Alta Tecnologia attraverso la creazione di Tecnopoli per la competitività sul territorio regionale. Durata: 36 mesi. Ruolo ricoperto: ricercatore.
 - MISE - Fondo per la crescita sostenibile. Anno di finanziamento: 2016. Progetto “Processi innovativi per la produzione per pentole idonee alla cottura ad induzione, con l’utilizzo di materiali multistrato”. Importo: 1,7 M€. Ruolo ricoperto: ricercatore.
 - POR-FESR 2014-2020 Bando per progetti di ricerca industriale strategica rivolti agli ambiti prioritari della Strategia di Specializzazione Intelligente. Anno di finanziamento: 2016. Progetto: “Nuovi paradigmi per la progettazione, costruzione ed il funzionamento di macchine e impianti per l’industria alimentare”. Importo: 1,4 M€. Ruolo ricoperto: ricercatore.
 - Bando Fondazione Cassa di Risparmio di Vignola. Anno di finanziamento: 2016. Progetto: Utilizzo di tecnologia microfluidica e stampa 3d per la simulazione in vitro del microambiente stromale midollare. Importo: 14000 €. Ruolo ricoperto: ricercatore.

3. PARTECIPAZIONE A CONTRATTI DI RICERCA INDUSTRIALE

- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e Dafram S.p.A. (Milano): “Applicazioni di tecniche di time compression per la produzione di piccoli lotti tramite Replicast”. Anno: 2000. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e CSM S.p.A. (Roma): “Realizzazione di punte per foratura di pannelli aeronautici”. Anno: 2002. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e Salami S.p.A. (Modena): “Ottimizzazione ciclo produttivo di joystick ergonomico”. Anno: 2007. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e Dental-Manufacturing SpA (Rovigo): “Implementazione di nuove tecnologie produttive nella produzione di protesi dentali mobili”. Anno: 2008. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e 4D Solutions SpA (Civitanova Marche, MC): “Innovative Low Cost Detergent Dispenser .Ottimizzazione Circuito carico detergente nell'applicazione delle lavabiancheria”. Anno: 2009. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e STF S.r.l. (Monteprandone, AP): “Stampi economici per resin transfer moulding nella produzione di componenti elicotteristici in materiale composito”. Anno: 2009. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e Lorilabors S.r.l. (Modena): “Valutazione comparativa di processi tradizionali e di additive manufacturing (AM) per la produzione di componenti protesici in leghe di titanio e cromo-cobalto”. Anno: 2009. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIMeC e 4D Solutions SpA (Civitanova Marche, MC): “Realizzazione di una calzatura con sistema di localizzazione GPS autoalimentato per la localizzazione di soggetti deboli”. Anno: 2012. Ruolo ricoperto: ricercatore.

- Contratto di Ricerca Industriale tra DIEF e TEC EUROLAB S.r.l. (Campogalliano, MO); “Simulazione strutturale di componenti reali basata sull’acquisizione dei dati di input tramite tecnologie innovative”. Anno: 2014. Importo: 70000 €. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIEF e FONDAZIONE DEMOCENTER-SIPE (Modena, MO); “RICERCA SU MATERIALI E TECNOLOGIE ADATTE ALLA PRODUZIONE DI UNA CANDELA DI ACCENSIONE DI TIPO INNOVATIVO (ACIS)”. Anno: 2015. Importo: 64000 €. Ruolo ricoperto: ricercatore.
- Contratto di Ricerca Industriale tra DIEF e OEB S.r.l. (Camposanto, MO); “Caratterizzazione dimensionale e meccanica di componenti ottenuti tramite DMLS”. Anno: 2015. Importo: 20000 €. Ruolo ricoperto: responsabile.
- Responsabile del Contratto di ricerca industriale con l'azienda HPE S.r.l. (Modena, MO); “Consulenza nell’attivazione e nella gestione del Centro DESIGN FOR ADDITIVE MANUFACTURING - DFAM HPE”. Anno: 2017. Importo: 49920 €.
- Responsabile del Contratto di ricerca industriale con l'azienda HPE S.r.l. (Modena, MO); “Consulenza Per La Simulazione E Ottimizzazione Del Processo Di Additive Manufacturing Per Componenti Automotive Finalizzata Alla Definizione Di Una Metodologia Integrata Di Sviluppo Di Prodotto/Processo”. Anno: 2018. Importo: 40000 €.

6. PUBBLICAZIONI SELEZIONATE

Si riporta nel seguito un elenco di pubblicazioni selezionate, le 20 pubblicazioni presentate sono indicate con la stessa numerazione riportata nell’allegato B, le altre sono contrassegnate dalla dicitura “n.p.”, non presentata.

	Pubblicazione	n° autori	Quartile	Citazioni
n.p.	Mengucci, P., Santecchia, E., Gatto, A., Bassoli, E., Sola, A., Sciancalepore, C., ... & Barucca, G. (2019). Solid-State Phase Transformations in Thermally Treated Ti–6Al–4V Alloy Fabricated via Laser Powder Bed Fusion. <i>Materials</i> , 12(18), 2876.	8	Q2	0
1	Santecchia, E., Gatto, A., Bassoli, E., Denti, L., Rutkowski, B., Mengucci, P., Barucca, G. (2019). Precipitates formation and evolution in a Co-based alloy produced by powder bed fusion (2019) <i>Journal of Alloys and Compounds</i> , 797, pp. 652-658.	7	Q1	0
n.p.	Gabor, C., Cristea, D., Velicu, I. L., Bedo, T., Gatto, A., Bassoli, E., ... & Codescu, M. M. (2019). Ti–Zr–Si–Nb Nanocrystalline Alloys and Metallic Glasses: Assessment on the Structure, Thermal Stability, Corrosion and Mechanical Properties. <i>Materials</i> , 12(9).	8	Q2	0
2	Santecchia, E., Mengucci, P., Gatto, A., Bassoli, E., Defanti, S., & Barucca, G. (2019). Cross-Contamination Quantification in Powders for Additive Manufacturing: A Study on Ti-6Al-4V and Maraging Steel. <i>Materials</i> , 12(15), 2342.	6	Q2	0
3	Gatto, A., Bassoli, E., Denti, L., Sola, A., Tognoli, E., Comin, A., ... & Ocaña, J. L. (2019). <i>Effect of Three Different Finishing Processes on the Surface Morphology and Fatigue Life of A357.0 Parts Produced by Laser-Based Powder Bed Fusion</i> . <i>Advanced Engineering Materials</i> , 1801357. DOI: 10.1002/adem.201801357	10	Q1	1
4	Denti, L., Bassoli, E., Gatto, A., Santecchia, E., & Mengucci, P. (2019). <i>Fatigue life and microstructure of additive manufactured Ti6Al4V after different finishing processes</i> . <i>Materials Science and Engineering: A</i> . doi: 10.1016/j.msea.2019.03.119.	5	Q1	1

n.p.	Bedo, T., Varga, B., Cristea, D., Nitoi, A., Gatto, A., Bassoli, E., ... & Pop, M. A. (2019). <i>Metastable Al–Si–Ni Alloys for Additive Manufacturing: Structural Stability and Energy Release during Heating</i> . <i>Metals</i> , 9(5), 483.	15	Q2	0
5	Bassoli, E., Sola, A., Denti, L., & Gatto, A. (2019). Experimental approach to measure the restraining force in deep drawing by means of a versatile draw bead simulator. <i>Materials and Manufacturing Processes</i> , 1-10.	4	Q1	0
6	Gatto, A., Bassoli, E., & Denti, L. (2018). <i>Repercussions of powder contamination on the fatigue life of additive manufactured maraging steel</i> . <i>Additive Manufacturing</i> , 24, 13-19. doi: 10.1016/j.addma.2018.09.004	3	Q1	1
7	Esposito, F., Gatto, A., Bassoli, E., & Denti, L. (2018). <i>A Study on the Use of XCT and FEA to Predict the Elastic Behavior of Additively Manufactured Parts of Cylindrical Geometry</i> . <i>Journal of Nondestructive Evaluation</i> , 37(4), 72. doi: 10.1007/s10921-018-0525-x	4	Q1	0
n.p.	Bassoli, E., Sola, A., Celesti, M., Calcagnile, S., & Cavallini, C. (2018). <i>Development of Laser-Based Powder Bed Fusion Process Parameters and Scanning Strategy for New Metal Alloy Grades: A Holistic Method Formulation</i> . <i>Materials</i> , 11(12), 2356. doi: 10.3390/ma11122356	5	Q2	1
n.p.	Bassoli, E., & Denti, L. (2018). <i>Assay of secondary anisotropy in additively manufactured alloys for dental applications</i> . <i>Materials</i> , 11(10), 1831. doi: 10.3390/ma11101831	2	Q2	1
8	Leone, C., Bassoli, E., Genna, S., & Gatto, A. (2018). <i>Experimental investigation and optimisation of laser direct part marking of Inconel 718</i> . <i>Optics and Lasers in Engineering</i> , 111, 154-166. doi:10.1016/j.optlaseng.2018.08.004	4	Q1	4
n.p.	E. Bassoli, L. Denti, A. Comin, A. Sola, E. Tognoli (2018) <i>Fatigue Behavior of As-Built L-PBF A357.0 Parts</i> , <i>Metals</i> 8, 634; doi:10.3390/met8080634.	5	Q2	2
n.p.	P. Mengucci, A. Gatto, E. Bassoli, L. Denti, F. Fiori, E. Girardin, P. Bastianoni, B. Rutkowski, A. Czyrska-Filemonowicz, G. Barucca (2017) <i>Effects of build orientation and element partitioning on microstructure and mechanical properties of biomedical Ti-6Al-4V alloy produced by laser sintering</i> , <i>Journal of the Mechanical Behavior of Biomedical Materials</i> 71:1-9 doi 10.1016/j.jmbbm.2017.02.025	10	Q1	17
9	E. Bassoli, L. Denti, A. Gatto, L. Iuliano (2016) <i>"Influence of electrode size and geometry in edd of inconel 718 "</i> , <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> , Volume 86, Issue 5, pp 2329–2337 doi:10.1007/s00170-016-8339-4	4	Q1	7
10	P. Mengucci, G. Barucca, A. Gatto, E. Bassoli, L. Denti, E. Girardin, P. Bastianoni, B. Rutkowski, A. Czyrska-Filemonowicz (2016) <i>"Effects of thermal treatments on microstructure and mechanical properties of a Co-Cr-Mo-W biomedical alloy produced by laser sintering"</i> J. of the Mechanical Behaviour of Biomedical Materials, doi: 10.1016/j.jmbbm.2015.12.045	9	Q1	35
11	A. Gatto, M. Sofroniou, G. Spaletta, E. Bassoli (2015). <i>On the chaotic nature of Electro-Discharge Machining</i> , <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> : Volume 79, Issue 5, pp. 985-996, doi: 10.1007/s00170-015-6894-8	4	Q1	7
12	G. Barucca, E. Santecchia, G. Majni, E. Girardin, E. Bassoli, L. Denti, A. Gatto, L. Iuliano, T. Moskalewicz, P. Mengucci (2015). <i>Structural characterization of biomedical Co-Cr-Mo components produced by Direct Metal Laser Sintering</i> , <i>Materials Science & Engineering C</i> , Volume 48, pp. 263-269, doi:10.1016/j.msec.2014.12.009.	10	Q1	44

n.p.	Gatto, A., Bassoli, E., Denti, L., Iuliano, L., & Minetola, P. (2015). <i>Multi-disciplinary approach in engineering education: learning with additive manufacturing and reverse engineering</i> . Rapid Prototyping Journal, 21(5), 598-603. doi: 10.1108/RPJ-09-2014-0134	5	Q1	7
n.p.	Minetola, P., Iuliano, L., Bassoli, E., & Gatto, A. (2015). <i>Impact of additive manufacturing on engineering education—evidence from Italy</i> . Rapid Prototyping Journal, 21(5), 535-555. doi: 10.1108/RPJ-09-2014-0123	4	Q1	14
n.p.	E. Bassoli, N. Sewell, L. Denti, A. Gatto (2013). <i>Investigation into the failure of inconel exhaust collector produced by laser consolidation</i> , Engineering Failure Analysis, Volume 35, pp. 397–404, doi 10.1016/j.engfailanal.2013.03.025.	4	Q1	13
13	F. Calignano, L. Denti, E. Bassoli, A. Gatto, L. Iuliano, (2013). <i>Studies on electro discharge drilling of an Al₂O₃ –TiC composite</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Volume 66, Issue 9, pp. 1757-1768 DOI 10.1007/s00170-012-4455-y	5	Q1	19
n.p.	Gatto, A., Bassoli, E., Denti, L., Iuliano, L. (2013). <i>Bridges of debris in the edd process: going beyond the thermo-electrical model</i> , Journal of Materials Processing Technology, Volume 213, issue 3, pp. 349-360. doi 10.1016/j.jmatprotec.2012.10.020	4	Q1	11
14	E. Bassoli, A. Gatto, L. Iuliano, “ <i>Joining mechanisms and mechanical properties of PA composites obtained by Selective Laser Sintering</i> ”, Rapid Prototyping J., volume 18, Issue 2 (2012), PP. 100-108. doi 10.1108/13552541211212087	3	Q1	24
15	P. Fabbri, E. Bassoli, S. Bittolo Bon, L. Valentini, <i>Preparation and characterization of poly (butylene terephthalate) / graphene composites by in-situ polymerization of cyclic butylene terephthalate</i> , Polymer, volume 53, 2012, pp.897-902 doi: 10.1016/j.polymer.2012.01.015	4	Q1	67
n.p.	A. Gatto, L. Iuliano, F. Calignano, E. Bassoli, “ <i>Electro-Discharge Drilling performance on parts produced by DMLS</i> ”, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, volume 58, issues 9-12 (2012), pp. 1003-1018. DOI: 10.1007/s00170-011-3446-8	4	Q1	8
n.p.	G. Malaguti, L. Denti, E. Bassoli, I. Franchi, S. Bortolini, A. Gatto, “ <i>Dimensional tolerances and assembly accuracy of dental implants and machined- versus cast-on abutments.</i> ”, Clinical Implant Dentistry and Related Research, Vol. 13 Issue 2, 2011, 134-140	6	Q1	7
n.p.	E. Atzeni, E. Bassoli, L. Iuliano, “ <i>Grinding micro-mechanisms of a sintered friction material</i> ”, J. Manuf. Sci. Eng., Volume 133, Issue 1, 2011, 47-52.	3	Q1	5
16	E. Bassoli, A. Salmi, P. Minetola “ <i>High Speed Milling of tool steel dies for aluminium extrusion: surface roughness, dimensional tolerance and chip removal mechanisms</i> ”, Materials and Manufacturing Processes, Volume 26 Issue 5, 2011, 764-769	3	Q1	4
17	E. Bassoli, L. Iuliano, A. Salmi, “ <i>Deep drilling of aluminium die-cast parts: surface roughness, dimensional tolerance and tool-chip interaction</i> ”, Materials and Manufacturing Processes, Vol. 25 Issue 6, 2010, 442 – 449.	3	Q1	9
18	E. Bassoli, E. Atzeni, “ <i>Direct Metal Rapid Casting: mechanical optimization and tolerance calculation.</i> ”, Rapid Prototyping Journal, Vol. 15 Issue 4 2009, pp. 238-243.	2	Q1	16
19	A. Gatto, E. Bassoli, L. Iuliano, M.G. Violante, “ <i>3D Printing technique applied to Rapid Casting</i> ”, Rapid Prototyping Journal, Vol. 13 Issue 3, 2007, pp. 148-155.	4	Q1	160
20	A. Gatto, E. Bassoli, M. Fornari, “ <i>P.T.A. deposition of powdered high performances alloys: process parameters optimisation as a function of alloy and geometrical configuration</i> ”, Surface and Coatings Technology, Vol. 187, Issues 2-3, October 2004, pp. 265-271.	3	Q1	55

7. PARTECIPAZIONE COME RELATORE A CONVEGNI DI CARATTERE SCIENTIFICO IN ITALIA O ALL'ESTERO

- E. Bassoli, A. Gatto, L. Iuliano, G. Marchiandi, "Reverse Engineering approach for a joystick handgrip re-styling with ergonomic features", Proc. of 3D Modelling 2003 - Num 3D, April 23-24 2003, Paris, France.
- L. Iuliano, P. Minetola, A. Gatto, E. Bassoli, "An innovative procedure to update moulds CAD model with the real geometry using Reverse Engineering", Proc. of 3D Modelling 2004 - Num 3D, April 28-29 2004, Paris, France.
- E. Bassoli, A. Gatto, L. Iuliano, F. Leali, "Design for Manufacturing of an ergonomic joystick handgrip", Proc. of WAC2004, June 28-July 1 2004, Seville, Spain.
- E. Bassoli, A. Gatto, L. Iuliano, "New developments in steel formulations for Direct Laser Sintering: characterization and evaluation of joining mechanisms.", Proc. of 2nd International Conference on Advanced Research in Virtual and Rapid Prototyping (VRAP 2007), Sept 28-Oct 1 2005, Leiria, Portugal. Published in Virtual Modelling and Rapid Manufacturing, Advanced Research in Virtual and Rapid Prototyping, 2005, Taylor & Francis The Netherlands - A.A.Balkema Publishers, Leiden , The Netherlands.
- E. Bassoli, N.T. Sewell, A. Gatto, D.Johns, "On the effects of building orientation in powder-fed Additive Layer Manufacture of steel 316L", Proc. of 4th International Conference on Advanced Research in Virtual and Rapid Prototyping (VRAP 2009), October 6-10 2009, Leiria, Portugal. Published in "Innovative developments in design and manufacturing – Advanced Research in Virtual and Rapid Prototyping", 2009, Taylor & Francis The Netherlands - A.A.Balkema Publishers, Leiden , The Netherlands, 263-268.
- E. Bassoli, L. Denti, A. Gatto, A. Paderno, G. Spaletta, N. Zini, V. Strusi, D. Dallatana, R. Toni. "New approaches to prototype 3D vascular-like structures by additive layer manufacturing.", Proc. of VRA

- A. Gatto, G. Spaletta, M. Sofroniou, A. Parrilli, M. Fini, R. Giardino, A. Zamparelli, N. Zini, F. Barbaro, E. Bassi, S. Mosca, D. Dallatana, R. Toni. "A planar fractal analysis of the arterial tree of the human thyroid gland: implications for additive manufacturing of 3D ramified scaffolds.", Proc. of VRAP 2013, October 1 - 5 2013, Leiria, Portugal, in High Value Manufacturing, advanced research in virtual and rapid prototyping, 2013, P.J. Bártolo et al., published by Taylor & Francis
- A. Gatto, E. Bassoli, L. Denti, E. Atzeni, L. Iuliano, G. Marchiandi, P. Minetola, A. Salmi, F. Calignano. "Electro-Discharge Drilling on DMLS parts in Co-Cr-Mo alloy.", Proc. of VRAP 2013, October 1 - 5 2013, Leiria, Portugal, in High Value Manufacturing, advanced research in virtual and rapid prototyping, 2013, P.J. Bártolo et al., published by Taylor & Francis
 - E. Bassoli, A. Baldini, A. Gatto, A. Strozzi, L. Denti, On the effect of electrodischarge drilling on the fatigue life of Inconel 718, Advanced Materials Research Vols. 891-892 (2014) pp 1451-1456, doi:10.4028/www.scientific.net/AMR.891-892.1451

Autorizzo il trattamento dei dati personali contenuti nel mio curriculum vitae in base all'art. 13 del D. Lgs. 196/2003 e all'art. 13 GDPR 679/16.

Modena, 30 Gennaio 2020